

Lista elementów kolei linowej typu SLF4, Nr 1088SLF10 poddana badaniom NDT przed ponownym montażem kolei w nowym miejscu eksploatacji; Czerwiec, 2023

Lp.	Element		Nr rysunku	Wykonujący	Metoda	Zakres kontroli	Kryteria akceptacji
1	Wprzęgło stałe	Szczęka stała	B 9 018 015	Laboratorium TDT z siedzibą w Krakowie	MT	100% powierzchni zewnętrznej	Brak wskazań, uszkodzeń mechanicznych i deformacji
2		Szczęka ruchoma					
3		Trzpień dociskowy					
4	Zawiesie pojazdu	Głowica zawiesia	B 9 018 053 3A 307 101 047		MT	100% połączeń spawanych	Brak wskazań, uszkodzeń mechanicznych i deformacji
5		Rura zawieszenia			Badanie wizualne ogólne *	100% dostępnych połączeń spawanych	
6		Główna rama krzesła					
7		Konstrukcja krzesła					
8	Koło napędowe	Połączenia spawane piasty z tarczą	C 9 010 012 D 9 030 170		MT	100% połączeń spawanych	Brak wskazań, uszkodzeń mechanicznych i deformacji
9		Połączenia spawane obręczy z tarczą			Badanie wizualne ogólne *	100% dostępnych połączeń spawanych	
10		Bieżnia hamulca głównego					
11	Wał napędowy	Wał napędowy	C 9 010 012 D 9 030 170		UT **	Badanie od czoła	Klasa jakości 4 PN-EN 10228-3 (brak nieciągłości eksploatacyjnych)
12	Stacja napędowa	Konstrukcja nośna stacji napędowej * <i>(te elementy, które będą wykorzystane)</i>	C 9 010 012		MT	50% dostępnych połączeń spawanych	Brak wskazań, uszkodzeń mechanicznych i deformacji
13	Koło przewojowe	Połączenia spawane koła przewojowego	C 403 017 055		MT	100% dostępnych połączeń spawanych w obszarze piasty i obręczy koła	Brak wskazań, uszkodzeń mechanicznych i deformacji

Lista elementów kolei linowej typu SLF4, Nr 1088SLF10 poddana badaniom NDT przed ponownym montażem kolei w nowym miejscu eksploatacji; Czerwiec, 2023

Lp.	Element		Nr rysunku	Wykonujący	Metoda	Zakres kontroli	Kryteria akceptacji
14	Stacja przewojowa	Oś koła przewojowego	C 403 017 055		MT	100% powierzchni zewnętrznej	Brak wskazań, uszkodzeń mechanicznych i deformacji
15		Połączenia spawane konstrukcji nośnej stacji przewojowej	C 9 013 006		MT	50% dostępnych połączeń spawanych	
16	Baterie krążków	Główny mechanizm obrotowy	D 406 050 082 D 406 050 084 D 406 050 135 D 406 050 043 D 9 015 008 B 9 015 037 D 9 015 036 C 406 036 030 C 406 036 033 C 406 036 034 C 406 036 037		Badanie wizualne ogólne *	100% dostępnych połączeń spawanych	Brak pęknięć, uszkodzeń mechanicznych i korozji
17		Pomocnicze mechanizmy obrotowe					
18		Konstrukcja wsporcza zawiesia (posadowienie)					
19		Podchwyty na bateriach krążków linowych				100% dostępnej powierzchni zewnętrznej	
20		Osie (sworznie) mechanizmu obrotowego				MT	
21	Hamulec główny	Elementy hamulca: konstrukcja, sworznie, zamocowanie,	D 9 030 059-060		Badanie wizualne ogólne *	100% dostępnej powierzchni	Brak pęknięć, uszkodzeń mechanicznych i korozji
22	Podpory	Głowica podpory	D 206 010 201	VT***	100% dostępnych połączeń spawanych	Brak wskazań, uszkodzeń mechanicznych i deformacji	
23		Podstawa podpory	B 9 317 021	MT	100% dostępnych połączeń spawanych		
24	Podchwyty lin	Na kołach napędowym i przewojowym	C 9 010 012 D 9 028 017 C 403 017 055	Badanie wizualne ogólne *	100% dostępnej powierzchni zewnętrznej		

Lista elementów kolei linowej typu SLF4, Nr 1088SLF10 poddana badaniom NDT przed ponownym montażem kolei w nowym miejscu eksploatacji; Czerwiec, 2023

- * badanie wykonane zgodnie z PN-EN 13018:2016-04 (terminologia zgodna z PN-EN 1330-10:2006); w przypadku podejrzenia występowania pęknięcia należy wykonać badanie magnetyczno-proszkowe.*
- ** w przypadku braku możliwości wykonania badań UT lub gdy wyniki badania UT są niejednoznaczne należy wykonać badanie MT. Decyzję o możliwości wykonania badań UT podejmuje laboratorium przeprowadzające badania. przypadku głowic z połączeniami innymi niż spawane należy wykonać oględziny wizualne*
- *** badanie wykonane zgodnie z PN-EN ISO 17637:2017-02; w przypadku podejrzenia występowania pęknięcia należy wykonać badanie magnetyczno-proszkowe.*

W czasie ponownego montażu kolei wszystkie połączenia śrubowe będą wymienione na nowe należy stosować śruby, podkładki i nakrętki o klasie wytrzymałości (R_m i R_e) nie mniejszej niż 8.8

UWAGI:

- *Badania nieniszczące elementów od 9 do 13 będzie można wykonać dopiero po zainstalowaniu kompletnej stacji napędowej na fundamencie żelbetowym w nowym miejscu lokalizacji. Stacja została zdemontowana jako kompletna posadowiona na rusztowaniu na gruncie i do czasu jej montażu nie ma do niej dostępu a co za tym idzie wykonania badań;***
- *Ww. zakres badań NDT zakres dotyczy elementów kolei, która jest zdemontowana i przygotowywana do ponownego zainstalowania w nowym miejscu eksploatacji.;***
- *Protokoły z badań wraz z uzgodnionym przedmiotowym ich zakresem zostaną przekazane instalującemu i będą dla niego podstawą do stworzenia programu kontroli specjalnych dla nowej kolei linowej.***

Opracował:

Sprawdził:

Zatwierdził